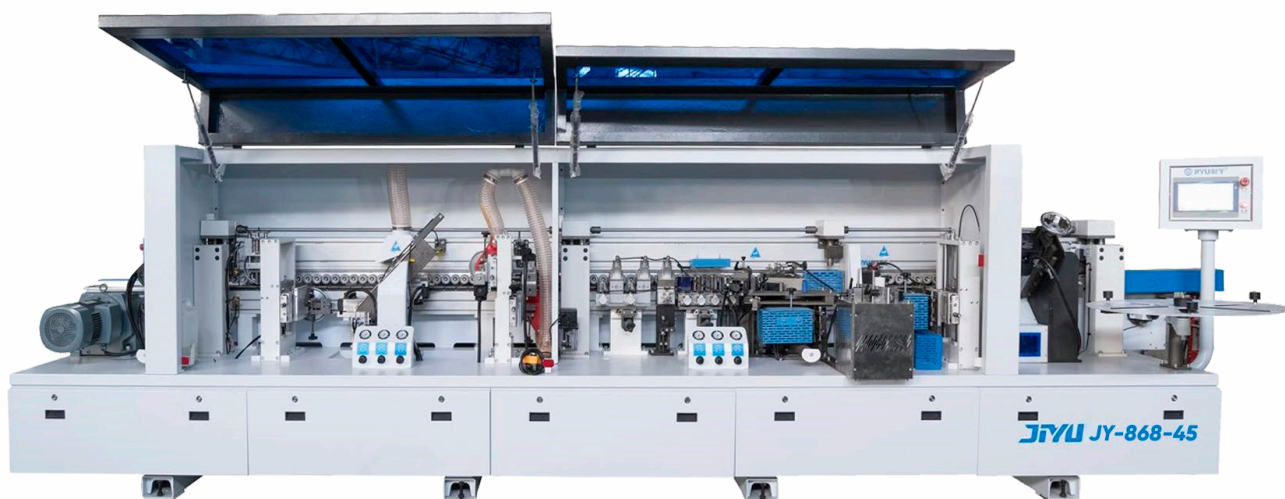


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



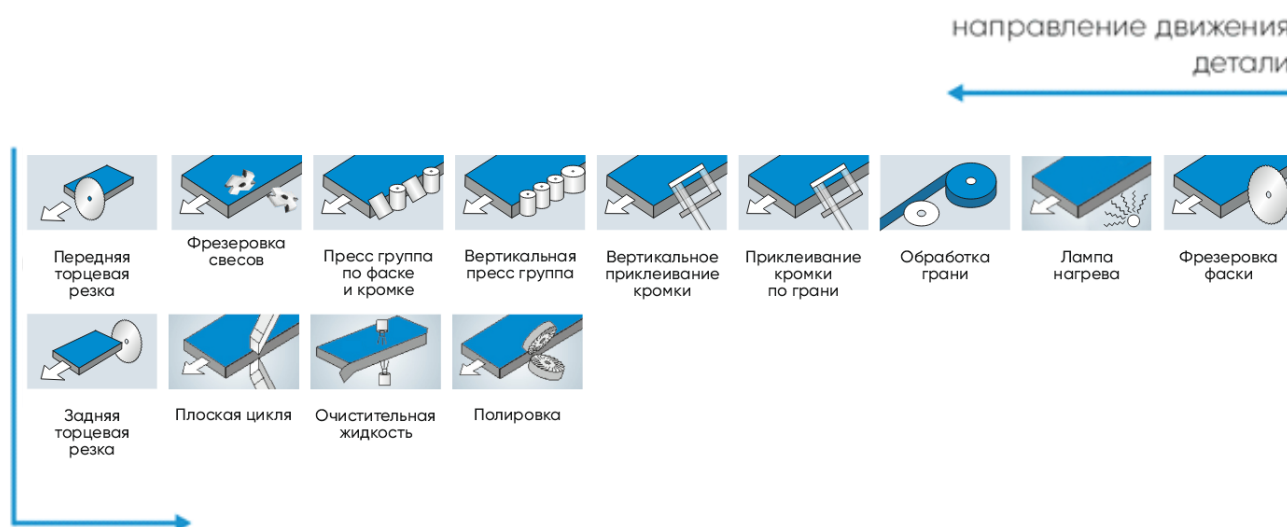
Автоматический
кромкооблицовочный станок
для скошенной кромки 45°
JIYU JY-868-45

НАЗНАЧЕНИЕ

Эта машина представляет собой кромкооблицовочный станок со скошенной кромкой под углом 45 градусов, он подходит для серийного производства кромкооблицовки панельной мебели.

Он имеет функции обрезки фасок, обрезки кромок и облицовки кромок пластин под углом 45 градусов, а также может осуществлять процесс облицовки кромок пластин под углом 45 градусов для особых нужд. Простая операция экономит много персонала для предприятия.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JY-868-45
Мощность двигателя	10.5 кВт
Ширина детали	≥60 мм
Толщина детали	15-40 мм
Толщина кромки	0.4-3 мм
Ширина кромки	22-35 мм
Скорость подачи	10-18 м/мин
Рабочее давление кромки	0.7 МПа
Габаритные размеры (ДхШХВ)	6100x900x1600 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН

Графическая сенсорная панель оператора Wecon.



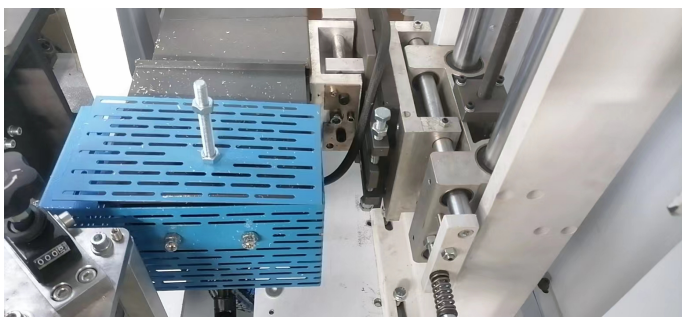
УСТРОЙСТВО ПИЛЕНИЯ ПОД УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ

Коническая пила в основном распиливает доску под углом 45 градусов.



ОБРАБОТКА КАНАВОК

Инструмент гравировает канавку на кромке, для ее более точного позиционирования.



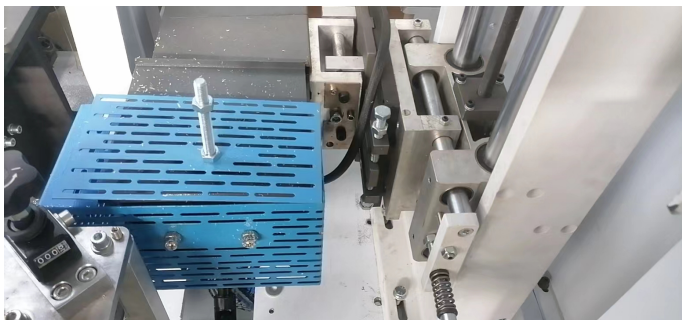
ПРИКЛЕИВАНИЕ ФАСОК КРОМОК

Нагрев, клея-расплава, и нанесение расплавленного клея на фаску заготовки.



ГОРЯЧАЯ ЛАМПА 1

Предварительный нагрев.



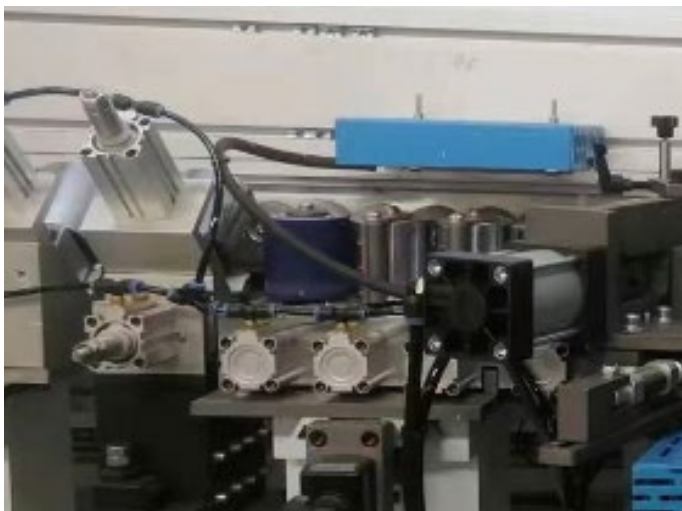
ПРИКЛЕИВАНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЙ КРОМКИ

Нагрев, клей-расплава, и нанесение расплавленного клея на заготовку.



ГОРЯЧАЯ ЛАМПА 2

Подогрев детали.



ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПРЕССОВАНИЕ

Эффективное приклеивание и более гладкая кромка, прижимной ролик оснащен скребком, для очистки клея при налипании



ПРЕССОВАНИЕ ФАСОК

Эффективное приклеивание и более гладкая кромка, прижимной ролик оснащен скребком, для очистки клея при налипании



ФРЕЗЕРОВКА СВЕСОВ КРОМКИ

Фрезеровка свесов кромки, выступающей с верхней и нижней сторон скошенной кромки, так, чтобы верхний и нижний края кромки были на одном уровне с поверхностью доски.



ТОРЦОВКА

Благодаря точному линейному движению направляющей кромка заготовки обрезается, обеспечивая гладкую поверхность разреза.



ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Удаление ножевых линий после фрезеровки свесов на поверхности кромки и соскребание излишек клея между кромкой и заготовкой.



ПОЛИРОВКА

Применение хлопкового полировального круга для очистки и полировки обработанной детали, после облицовки кромки.

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.