

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Торцевой сверлильно-  
присадочный станок с ЧПУ  
**JIYU CS550-2D-3**

# НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ JYU CS-550-2D-3 предназначен для высокоточного сверления глухих отверстий и фрезерования различных элементов в торце и плоскости плитных материалов.

Сенсорный экран интуитивно понятен, информативен и прост в управлении, автоматические прижимные устройства надежно удерживают детали в течении всего цикла обработки, а немецкая система управления высокоскоростным шпинделем обеспечивает точное позиционирование и обработку на высоких скоростях.

Программная система лазерного сканирования Banner laser sensor (USA) контролирует расстояние до объектов и осуществляет автоматический контроль высоты, обеспечивая безупречно точное сверление и фрезерование торца детали.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

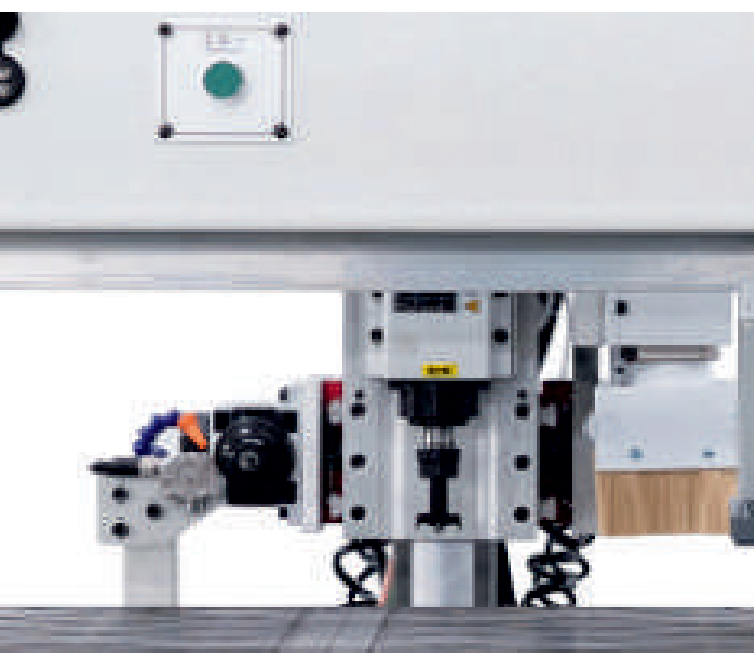
Наименование модели	CS550-2D-3
Зона обработки	100x2800x60 мм Опционально высота детали может быть увеличена до 100 мм
Максимальная скорость холостого хода	80 м/мин
Максимальная скорость сверления	80 м/мин
Шпиндели	2.2 кВт x 2 + 3.5 кВт x 1 с воздушным охлаждением
Рабочее напряжение	AC 380 V, 50 Гц
Операционная система	На базе LNC
Точность обработки	±0.05/300 мм
Вес станка	1500 кг
Серводвигатели	Dorna Servo motor (750 Вт x 3)
Инверторы	H-WISE Inverter
Общая мощность	9.9 кВт



## ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

---

Простое и интуитивно понятное меню с набором шаблонов под создание карт присадки и фрезеровки.



## ОБРАБОТКА ДЕТАЛИ В ДВУХ ПЛОСКОСТЯХ

---

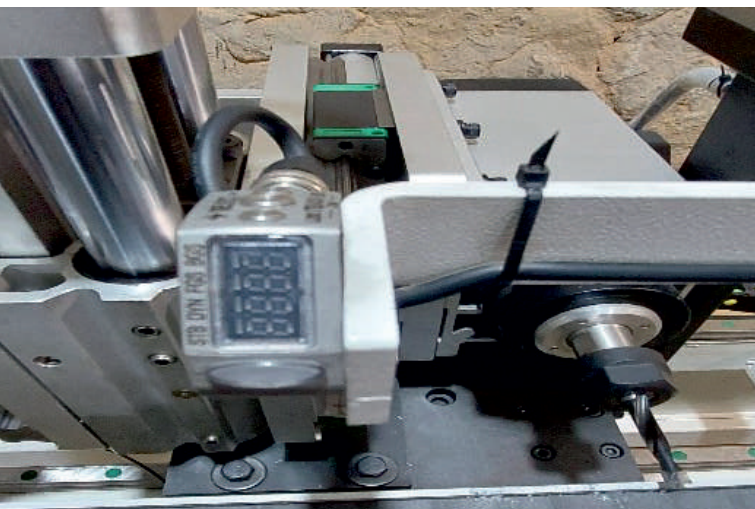
Возможность работы не только по торцу детали, но и по плоскости, например, присадка под петлю и эксцентриковое соединение, фрезерование пазов и выборки под ручки на плоскости детали.



## ОДНОВРЕМЕННАЯ ЗАГРУЗКА НЕСКОЛЬКИХ ДЕТАЛЕЙ

---

Возможность установки до 2-х деталей на рабочий стол для работы в «маятниковом» режиме при выполнении торцевой присадки, что значительно увеличивает производительность при работе с серийными изделиями.



## СИСТЕМА ОПТИЧЕСКОГО СКАНИРОВАНИЯ

---

Система оптического сканирования от американской компании Banner с безупречной точностью определяет точки и траектории обработки. Корпус оптического элемента из нержавеющей стали с классом защиты IP69K.



## СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ

---

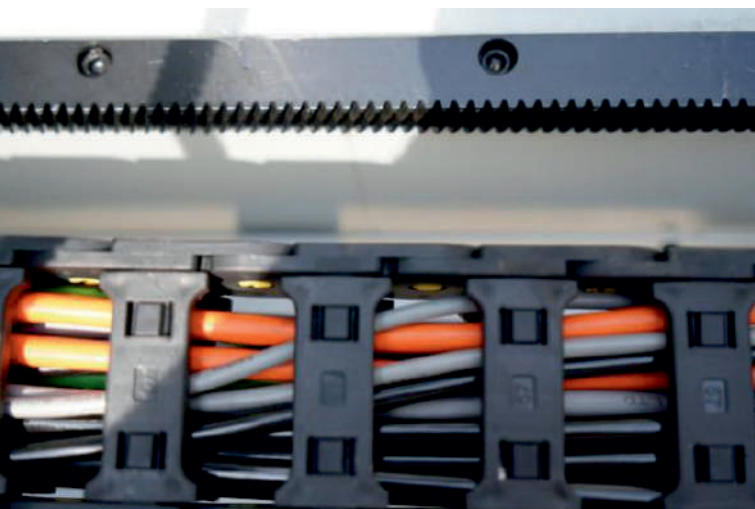
Система автоматической смазки Производит смазку подшипников в автоматическом режиме по заданному регламентом времени обслуживания.



## ПОДШИПНИКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

---

Линейные подшипники и качественные направляющие для точного, быстрого и плавного перемещения рабочих узлов.



## РЕЙКИ-ШЕСТЕРНИ

---

Рейки-шестерни в механизме перемещения для жесткости и долговечности конструкции.



## ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

---

Прижимные устройства с возможностью перемещения в зависимости от длины обрабатываемых деталей.